SOLOPLAST
VOSSCHEMIE

: : GAMME MAÎTRISE DES RÉPARATIONS 2014

SOLOPLAST
VOSSCHEMIE

POLYESTER

RÉSINE ÉCO

- Résine standard pour recouvrement, consolidation et moulage avec émanation limitée de styrène.
- Pré accéléré, thixotrope (ne coule pas) et contrôle optique (change de couleur après adjonction du catalyseur MEC).
- Vie en pot à 20°C : 30 minutes avec 2 à 3% de MEC.
- Mode d'emploi : sur support propre, sec, dégraissé et rugueux, passer une première couche de résine catalysée, plaquer le renfort de verre puis imbiber celui-ci jusqu'à translucidité et ainsi de suite selon besoin. Sur support bois, métal ou pierre, prévoir le primaire d'accrochage G4.
- Consommation : 3 x le poids du mat ou 1 x le poids du tissu.
  Entre plusieurs couches, on peut travailler mouillé sur mouillé.
  Avantages : donne une surface sèche au toucher.
  Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RESINE ECO	127951	3168761013664	500 g avec durcisseur
RESINE ECO	127952	3168761013558	1 kg avec durcisseur
RESINE ECO	127954	3168761013565	2 kg sans durcisseur
RESINE ECO	131125	3168761013572	5 kg sans durcisseur

RÉSINE GTS PRO

- Résine orthophtalique pré-accélérée d'une grande transparence pour la réalisation de pièces en inclusion.
- Durcit après adjonction de 0.6 à 2 % de PMEC (FL 501).
  Vie en pot à 20 °C : 20 à 50 mn
  Coloris : transparent
- Utilisation : pièces moulées et stratifications hautement transparentes, coulées ou en inclusion.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RESINE GTS PRO	127944	3168761001753	500 g avec durcisseur
RESINE GTS PRO	127945	3168761001975	1 kg avec durcisseur
RESINE GTS PRO	133933	4102870011271	5 kg sans durcisseur

RÉSINE KR

- Résine souple, hautement réactive.
- Bonne adhérence sur métaux, stratifiés verre et bois. Cette résine doit toujours être travaillée en alliance avec une fibre de verre pour des réparations assez importantes.
- Mode d'emploi : la surface doit être propre, dérouillée, sèche, bien poncée et dégraissé. Mélanger avec 2 à 3% de durcisseur BPO, puis imprégner les fibres.
  La vie en pot est d'environ 7 minutes.
  La température de mise en œuvre doit se situer entre 10 et 25°C.
- Compte tenu de la surface poisseuse après durcissement, un masticage (Ferro Elastic Blanc) est nécessaire avant ponçage.
- Avantage : rapidité d'exécution.
- Nettoyage : acétone

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RESINE KR	127946	3168761002026	1 kg avec durcisseur
RESINE KR	127947	3168761002033	2 kg avec durcisseur

POLYESTER

GELCOAT

- Résine de surface pour moulage.
- Incolore ou pigmentée.
- Stable à la lumière.
  Thixotrope (ne coule pas), non poreux.
  Isophtalique.
- S'emploie avec durcisseur MEC (2 à 3 %).

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
GELCOAT G311 SB BLANC 9010	132854	3168761005232	500 g avec durcisseur

GELCOAT DE FINITION (TOPCOAT)

- Top coat pré-accéléré, paraffiné.
- Durcissement par adjonction de 2 % de PMEC en donnant une surface mate.
  Vie en pot : 20 mn.
  Coloris : blanc.
- Neutralité alimentaire obtenue par étuvage et barbotage.
  Utilisation : sur tout stratifié de résine polyester.
  Consommation : 350 g/m².
  Densité : 1.2.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
GELCOAT DE FINTION	132867	3168761006741	250 g avec durcisseur
GELCOAT DE FINTION	132868	3168761005485	500 g avec durcisseur
GELCOAT DE FINTION	132869	3168761005492	1 kg avec durcisseur
GELCOAT DE FINTION	132870	3168761005508	5 kg sans durcisseur

VERNIS

- Vernis de décoration - brillant, incolore.
- Qualité professionnelle à base acrylique.
  Utilisation intérieure et extérieure.
- Protège et fixe vos créations et réalisations.
  Moulages, plâtre, céramique.
  Toiles (gouache, peinture à l'huile etc), collages
  Poterie

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
VERNIS DECORATION	150332	4102871503324	200 ml aérosol

POLYESTER

MEC CATALYSEUR

- PMEC (Peroxyde de méthyléthylcétone)
  Pour résine polyester ECO, I25B, GTS, N35BT, vernis et Gel Coat Polyester.
  Adjonction de 1 à 3 % dans résine polyester, gel coat et vernis.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MEC CATALYSEUR	134943	3168761005591	100 g sous coque

CATALYSEUR EN PATE BPO

- BPO (Peroxyde de benzoyle) est un durcisseur utilisé pour la polymérisation rapide des résines KR, Réparation Rapide, Kit de Réparation ou mastics polyester.
- Il permet un démoulage ou un ponçage dans des délais brefs également à basse température.
- Coloris : rouge.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
BPO CATALYSEUR	135022	3168761011066	50 g sous coque

MASTIC STANDARD KPLAST

- Mastic de remplissage et de dégrossissage de creux importants sur du métal, carrosserie, bois, stratifié polyester et béton.
- Coloris : gris clair.
- Mode d'emploi : la surface doit être propre, sèche, dégraissé et poncée. Mélanger avec 2 à 3% de durcisseur BPO.
  Vie en pot environ 5 mn.
- Peut s'appliquer en toute épaisseur sans risque de crevasse ou fendillement.
  Après 20 minutes, la surface mastiquée est déjà ponçable.
  Résistant jusqu'à 80°C.
- Avantage : durcissement très rapide
- Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
KPLAST ELASTIC	124536	3168761000121	188 g avec durcisseur
KPLAST ELASTIC	124537	3168761000114	461 g avec durcisseur
KPLAST ELASTIC	124538	3168761000107	947 g ml avec durcisseur

MASTIC ARMÉ V11

- Mastic armé V11 est une résine chargée de fibre de verre, approprié pour des remplissages qui demandent une résistance mécanique.
- Bonne adhérence sur stratifiés polyester, métal et bois.
- Utilisation : réparation de tôles, tuyaux fonte, réservoir, petits trous causés par la rouille. Réparation aussi de fentes et fissures dans le bois.
  Vie en pot à 20°C 4 à 5 minutes après adjonction de 2 à 3% de durcisseur en pâte BPO.
- Avantage : durcissement très rapide
- Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MASTIC ARME V11	124333	3168761000046	325 g avec durcisseur
MASTIC ARME V11	124334	3168761000244	660 g avec durcisseur

POLYESTER

MASTIC FERRO ELASTIC BLANC

- Mastic de finition très fin avec une excellente ponçabilité et une très faible porosité.
- Coloris : blanc
- Vie en pot 4 à 5 minutes après adjonction de 2 à 3% de durcisseur en pâte BPO.
- Utilisation : s'applique à la spatule sur stratifié polyester, tôle, pierre, marbre et bois en toute épaisseur sans risque de crevasse et fendillement.
  Après 20 minutes, la surface mastiquée est déjà ponçable.
  Résistant jusqu'à 80°C.
- Avantages : rapidité de durcissement et excellente ponçabilité, se ponce vite et facilement avec obtention d'une surface lisse.
- Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
FERRO ELASTIC BLANC	124105	3168761000183	179 g avec durcisseur
FERRO ELASTIC BLANC	124106	3168761005812	435 g avec durcisseur
FERRO ELASTIC BLANC	124107	3168761005829	870 g avec durcisseur

MASTIC EN AÉROSOL

- C'est un mastic de remplissage, à séchage rapide, utilisé pour égaliser les petites aspérités, éraflures et traces de ponçage. Il forme sur les surfaces mastiquées une base lisse pour l'application de la peinture.
- Coloris : gris.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MASTIC EN AEROSOL	146830	3168761468303	400 ml

APPRÊT DE FINITION

- Pour une finition parfaite avant la mise en peinture. Elimine toutes les micro rayures.
- Séchage rapide.
- Coloris : gris.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
APPRET DE FINITION	146829	3168761468297	400 ml

MASTIC SOLOPIERRE

- Mastic polyester avec durcisseur BPO à spatuler.
- Pour réparation, consolidation et restauration de pierres et autres minéraux.
- Consommation : 1.8 kg/l
  Vie en pot : 5 min à 20°C
  Durcissement avec : 2 à 3 % BPO
  Densité : 1.8
  Couleur : beige
- Avantage : durcissement rapide.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
SOLOPIERRE	133170	3168761024240	170 ml

SOLOPLAST VOSSCHEMIE

NOUVEAUTÉ

➔ KIT DE RÉPARATION SANITAIRE ÉMAIL

KIT DE REPARATION POUR TOUS SUPPORTS
EMAIL - ACRYLIQUE - CERAMIQUE

Pour réparer efficacement tous les éclats, chocs et fissures sur
BAIGNOIRES / LAVABOS / DOUCHES / EVIERS

Pour un résultat professionnel dans la réparation des surfaces en : acrylique, céramique ou émail

Le kit de réparation renferme suffisamment de produit pour environ 7 réparations. Composé d'un mastic bi-composant avec durcisseur, d'une spatule, de feuilles de ponçage, pour les réparations sur céramique, émail et acrylique, et d'un spray pour la finition.

3 étapes simples pour une réparation parfaite :

Les zones abîmées doivent être propres, sèches et exemptes de toute trace graisseuse. Eliminer les particules mobiles.
Attention : ne convient pas pour les fissures très fines dans la porcelaine

1. Bien mélanger mastic et durcisseur. Appliquer proprement à l'aide de la spatule sur la zone à réparer, bien lisser et éliminer le surplus à l'aide d'un carton souple (ex. : carte de visite). Eliminer immédiatement les débords sur les zones attenantes.

2. Attendre 30 minutes avant de poncer soigneusement à l'aide des feuilles abrasives fournies et éliminer les résidus de ponçage.

3. Vaporiser le spray en mouvements croisés en deux couches fines, espacées d'1 minute. Eliminer de suite les éventuelles coulures sur les zones attenantes à la réparation, à l'aide d'un coton et de dissolvant

Et c'est terminé !

CODE	DÉSIGNATION	CODE EAN	EMBALLAGE
151333	KIT DE RÉPARATION SANITAIRE	4102871513330	kit sous blister

SOLOPLAST VOSSCHEMIE

NOUVEAUTÉ

➔ PINCEAU DE RETOUCHE ÉMAIL

PINCEAU RETOUCHE PETITS DEGATS SUR SUPPORTS EMAIL - ACRYLIQUE - CERAMIQUE

BAIGNOIRES / LAVABOS / DOUCHES / EVIERS / FAÏENCE / MOBILIER SDB

Pour effacer les petits dommages, traces de coup, éraflures, défauts de peinture sur les sanitaires, carrelages, radiateurs, éviers et sur le mobilier de salle de bain.
Pour surfaces en céramique, émail et acrylique.
Résistant aux températures jusqu'à 60 °C.

Guide d'utilisation :

La surface doit être propre, sèche, sans trace de rouille ni de Graisse. Avant usage, agiter énergiquement le flacon pendant 2 minutes, le tenir à la verticale lors de l'ouverture. Appliquer le produit en plusieurs couches fines selon la profondeur du défaut à réparer, laisser ensuite sécher au moins 24 heures.
Refermer le flacon après usage. La solidité de la réparation est totale au bout de 4 jours. Ne pas utiliser de solvant, de produit désinfectant, de produit détergent concentré ou agressif.

CODE	DÉSIGNATION	CODE EAN	EMBALLAGE
151334	PINCEAU DE RETOUCHE ÉMAIL	4102871513347	flacon 12 ml sous blister

SOLOPLAST
VOSSCHEMIE

POLYESTER

KIT DE RÉPARATION POLYVOSS

- Les kits de réparation sont destinés à la réparation rapide de trous importants sur tôles, polyester, portails et planchers attaqués par la rouille.
- Ils contiennent de la résine KR rapide, un durcisseur BPO et du mat de verre.
- La température de mise en œuvre se situe entre 10 et 25°C.
  La vie en pot à 20°C est d'environ 7 minutes.
  Mode d'emploi : La surface doit être propre, dégraissé, dérouillé, sèche et bien poncée. Mélanger 2 à 3% de durcisseur BPO à la résine. Compte tenu de la surface poisseuse après durcissement, un masticage (Ferro Elastic Blanc) est nécessaire avant ponçage en cas de finition soignée.
- Avantage : réparation rapide.
  Nettoyage : acétone.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
POLYVOSS N° 0	131321	3168761001135	250 g résine KR, 0.15 m² mat + BPO
POLYVOSS N° 1	131320	3168761001104	400 g résine KR, 0.20 m² mat + BPO
POLYVOSS N° 2	131319	3168761001111	800 g résine KR, 0.50 m² mat + BPO

ÉPOXY

RÉSINE R 123

- Époxy R123 et durcisseur R614. Résine multifonction présentant une surface sèche après durcissement.
- Proportions d'utilisation : en poids : résine 100 g - durcisseur 45 g - en volume : résine 100 parts - durcisseur 49 parts
- Vie en pot à 20 °C : 1 h. Densité : 1.05
  Coloris transparente. Peut être colorée avec nos pâtes colorantes PU ou pigments universels poudre.
- Utilisation : moulage de pièces, recouvrement de mousse de polystyrène, polyuréthanne et PVC réticulé.
  Adaptée pour protection de décors d'aquarium (sous certaines conditions).

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RESINE R 123	134202	3168761016542	250 g avec durcisseur
RESINE R 123	134199	3168761002088	1 kg avec durcisseur
RESINE R 123	134464	3168761002293	5 kg avec durcisseur

GLOSS COAT

- Résine époxy super brillante et transparente de recouvrement et de coulée appelée aussi « émail à froid ». Pour recouvrement de photos, assiettes, bois, métaux, réalisation de pins, tableaux, paravents, vitraux.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
GLOSS COAT	124915	4102870014531	1 kg avec durcisseur

KIT RÉPARATION

- Kit de 250 g de résine et de durcisseur sans solvant, contient du tissu de verre, une charge de faible densité, de l'abrasif pour une réparation universelle.
- Renforce le bois, le métal. Colle la céramique, le verre, la mousse PU
- Surface de réparation : 250 cm² - Vie en pot à 20° C : 30 mn - Coloris : incolore
- Utilisation : réparation d'époxy, polyester, tôles et certains thermoplastiques ABS (bac à douche et baignoire), PVC, ASA; sauf polyéthylène et polypropylène.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
KIT REPARATION EPOXY	125893	3168761016641	250 g résine, 20 cm² tissu de verre + durcisseur

KIT RÉPARATION MARBRE

- Le Kit Réparation Marbre est spécialement conçu pour la réparation du marbre.
- Vie en pot à 20° C : 25 mn
- Nettoyage : Super Nettoyant ou alcool à brûler.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
KIT REPARATION MARBRE	146933	4102871469330	50 g résine, 20 cm² tissu de verre + durcisseur

ÉPOXY

MÉTAL À FROID

- C'est un mastic de rebouchage, fixation, étanchéité à base de résine époxy et charge métallique. Il permet de réparer, coller, rendre étanche tous types de support sauf polyéthylène et polypropylène.
- Réparateur universel sur métal, spatulable et usinable.
  Destination : bricolage, bâtiment, mécanique, automobile, nautique, industrie.
- Vie en pot : 30 min à 20°C
  Durcissement à 20°C : 2 h pour une épaisseur de 10 mm
  Résistance température : de -50 à 180°C
  Dureté : 140 N/mm²
  Couleur : acier

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
METAL A FROID	135023	3168761011240	125 g sous coque

SOLOMET

- Époxy Solomet est un système de rebouchage et de fixation époxy deux composants présentés en un seul produit utilisable sur tous matériaux sauf polyéthylène et polypropylène.
- Densité : 1.9 kg/l
  Hors poisse : 6 min
  Durcissement : 15 min
  Usinable : 1 h
  Tenue température : 149°C
  Dureté : 85
- Il existe 2 types de Solomet. Réparation durable pour chaque type :
  Marine : tuyaux PVC, aquariums, baignoires, gouttières, bateaux polyester.
  Acier : Fer, aluminium, bronze, fonte, acier, blocs moteur, tubes, vannes.
- Peut être percé, taraudé, limé, peint, usiné 1 heure après la pose.
  Résiste à l'eau, à l'essence, au fioul, etc.
  Température idéale pour l'utilisation : 21°C.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
SOLOMET MARINE	135288	3168761350134	57 g sous coque
SOLOMET ACIER	135287	3168761350127	57 g sous coque
SOLOMET HT	150112	3168761501123	57 g sous coque

POLYURÉTHANNE

MOUSSE DUR 3000 (mono composant)

- Mousse polyuréthanne en bombe pour montage de portes, étanchéité d'embrasures de fenêtres, de boîtes à rideaux, de passage de tuyaux dans les murs, remplissage de grosses fente.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MOUSSE DUR 3000	147739	3168761477398	aérosol 300 ml
MOUSSE DUR 3000	147738	3168761477381	aérosol 500 ml

SILICONE

CAOUTCHOUC AUX SILICONES

- Pour coulée et prise d'empreintes, durcissant à froid, avec peu de retrait.
- Durcisseur : 2 à 5 %
  Vie en pot : 5 min à 2 heures selon la quantité de durcisseur
  Coloris : blanc cassé.
- Utilisation : réalisation de moules souples avec beaucoup de détails ou des surfaces compliquées pouvant présenter des contre dépouilles.
- Exemple de moules : décoration de meubles, bougies, figurines, monnaie, armoiries, blasons, etc.
- Permet de faire des moulages fidèles en résine polyester, époxy, résine PU, mousse PU, bois liquide Plastobois, Zellan, plâtre, cire et béton.
- Densité : 1.2.
  Allongement avant rupture : 150%.
- Nettoyage : white spirit.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
CAOUTCHOUC AUX SILICONES	150321	3168761009827	500 g
CAOUTCHOUC AUX SILICONES	150318	3168761003535	1 kg

CAOUTCHOUC AUX SILICONES MA

- Se présente sous forme de 2 composants en pâte (bleu et blanc) à mélanger à parts égales.
- Pour prise très rapide de modèles ne nécessitant pas le coffrage obligatoire des caoutchoucs liquides.
- Temps d'utilisation : 3 à 5 minutes après mélange.
- Temps de prise à 20°C : 5 à 10 minutes.
- Démoulage après 20 minutes environ.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
CAOUTCHOUC AUX SILICONES MA	135007	3168761010373	500 g

ADJUVANTS ET DIVERS

PÂTE À RÉNOVER

- Redonne brillance et éclat du neuf au plastique, gel-coat, plexiglass, peintures …
- Appliquer énergiquement la PÂTE À RÉNOVER en décrivant des mouvements circulaires à l'aide d'un coton ou d'un chiffon doux sur la surface à traiter. Terminer par un lustrage intensif avec un autre chiffon doux. Renouveler l'opération si nécessaire.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
PATE A RENOVER	146842	4102871468425	200 g

LATEX

- Caoutchouc naturel en un seul composant.
- Se travaille en trempé ou au pinceau pour réaliser un moule souple permettant des reproduction en ZELLAN.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
LATEX	125865	4102870035291	1 l

PLASTILINE

- Plastiline est une pâte à modeler réutilisable ne durcissant pas. Employé en complément d'utilisation des caoutchoucs aux silicones pour déterminer des zones de plans de joint pour la confection de moules.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
PLASTILINE	135171	3168761021768	1 kg

SUPER NETTOYANT

- Dégraisse et dépoussière les supports.
- Nettoie : l'outillage et les pinceaux fraîchement utilisés, les résines avant durcissement.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
SUPER NETTOYANT	128244	3168761005003	1 l

MASSE MINÉRALE ZELLAN

- Pour reproduction à partir d'un moule en caoutchouc aux silicones ou en latex de figurines, bas reliefs, pièces d'ornement et de décoration, etc.
- Se mélange avec de l'eau : 3 volumes de zellan pour 1 volume d'eau.
  Vie en pot : 10 minutes.
  Démoulable après 30 minutes.
- Après durcissement aspect porcelaine.
- Peut être coloré dans la masse avec des colorants universels poudre.
- Possibilité de peindre après durcissement complet.
- Peut être poncé, percé, usiné, sculpté.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
ZELLAN	134353	3168761009865	1 kg

SOLOPLAST
VOSSCHEMIE

RENFORCEMENT FIBRE

MAT DE VERRE

- Mat liant poudre.
- Imprégnation : résines polyester, vinylester et époxy.
- Utilisation : fabrication de pièces résistantes aux intempéries, renforcement.
  Mise en oeuvre : manuelle, sous vide.
  Consommation de résine en application manuelle : 3 x le poids du mat utilisé.
  Avantage : facilité d'imprégnation.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
MAT DE VERRE 300 g/m²	125237	3168761001340	1 m²
MAT DE VERRE 450 g/m²	125246	3168761001418	1 m²

TISSU DE VERRE

- Tissu de verre symétrique à structure sergé avec un traitement de finish à base époxy silane donnant une très bonne qualité d'imprégnation.
- Utilisation : modélisme, maquettes, modelage, planches à voile custom et compétition.
  Imprégnation : résines polyester, vinylester et époxy.
  Mise en oeuvre : manuelle
  Épaisseur d'une couche : 160 g/m² : 0.16 mm - 300 g/m² : 0.3 mm
  Avantage : très déformable à la mise en œuvre.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
TISSU DE VERRE 100 g/m²	125336	3168761001654	1 m²
TISSU DE VERRE 160 g/m²	125196	3168761001555	1 m²
TISSU DE VERRE 300 g/m²	143645	4102871436455	1 m²

DÉMOULANTS

CIRE DE DÉMOULAGE W2

- Utilisation : employé en couches minces pour le démoulage de pièces en stratifié polyester ou époxy sur moule en stratifié ou métallique.
- Pour application au chiffon sur moule avant le gel coat. Lustrage nécessaire.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
CIRE DE DEMOULAGE	131429	3168761006406	0.5 l

DÉMOULANT LIQUIDE VERT

- Démoulant essentiellement utilisé par-dessus une cire de démoulage en donnant une surface brillante pour assurer un démoulage sans problème. Se nettoie à l'eau chaude.
- Pour application au pinceau sur moule avant le gelcoat. Ne nécissite pas de lustrage.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
DEMOULANT LIQUIDE VERT	133754	3168761002798	0.5 l

DÉMOULANT SPRAY

- Démoulant universel en bombe de 400 ml très performant pour le démoulage de pièces en résine polyester ou époxy, caoutchouc silicones ou mousse polyuréthanne.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
DEMOULANT SPRAY	125776	3168761007229	400 ml

FILM TERPHANE

- Film très résistant, auto démoulant destiné au recouvrement du moule après remplissage de résine d'inclusion GTS afin d'obtenir une surface sèche et brillante.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
FILM TERPHANE	125574	4102871255735	au m²

ACCESSOIRES

ADHÉSIF DE MASQUAGE

- Ruban de masquage performant pour tous travaux de peinture et résine.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
ADHESIF DE MASQUAGE 19 mm x 50 m	138639	4102871386392	48 rouleaux / carton
ADHESIF DE MASQUAGE 25 mm x 50 m	138641	4102871386415	36 rouleaux / carton
ADHESIF DE MASQUAGE 38 mm x 50 m	138642	4102871386422	24 rouleaux / carton
ADHESIF DE MASQUAGE 50 mm x 50 m	138643	4102871386439	24 rouleaux / carton

JEU DE 6 SPATULES

- Pour l'application de mastics.
- Contient : 4 spatules métalliques : 110 x 120 mm - 110 x 100 mm - 110 x 80 mm - 110 x 50 mm
  1 spatule polypropylène : 78 x 118 mm - 1 spatule caoutchouc : 100 x 60 mm

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
JEU DE 6 SPATULES	135289	3168761350141	sous coque
SPATULE EN POLYPROPYLENE	146961	4102871469613	pack de 10

RÉCIPIENTS ET DOSEURS

RÉCIPIENT EN POLYÉTHYLÈNE

Autodémoulant pour mélange résine et durcisseur.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RECIPIENT POLYETHYLENE	125506	3168761006239	la pièce

GOBELET GRADUÉ

Pour dosage durcisseur MEC.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
GOBELET GRADUE 100 cm3	125508	3168761006123	la pièce

RÉCIPIENT GRADUÉ

Pour dosage résine.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
RECIPIENT GRADUE 500 cm3	125509	3168761006130	la pièce

PIPETTES GRADUÉ

Pour le dosage précis du durcisseur des petites quantités de résine.

DÉSIGNATION	CODE	CODE EAN	EMBALLAGE
PIPETTES	141968	3168761419688	2 pipettes sous coque

SOLOPLAST
VOSSCHEMIE

SOLOPLAST VOSSCHEMIE S.A.S.
B.P. 245
38522 SAINT-EGREVE Cedex
Tél.: +33 (0)4 76 75 42 38
Fax : +33 (0)4 76 56 14 49

info@soloplast.fr
www.maitrisedesreparations.fr
www.yachtcare.fr
www.soloplast.fr